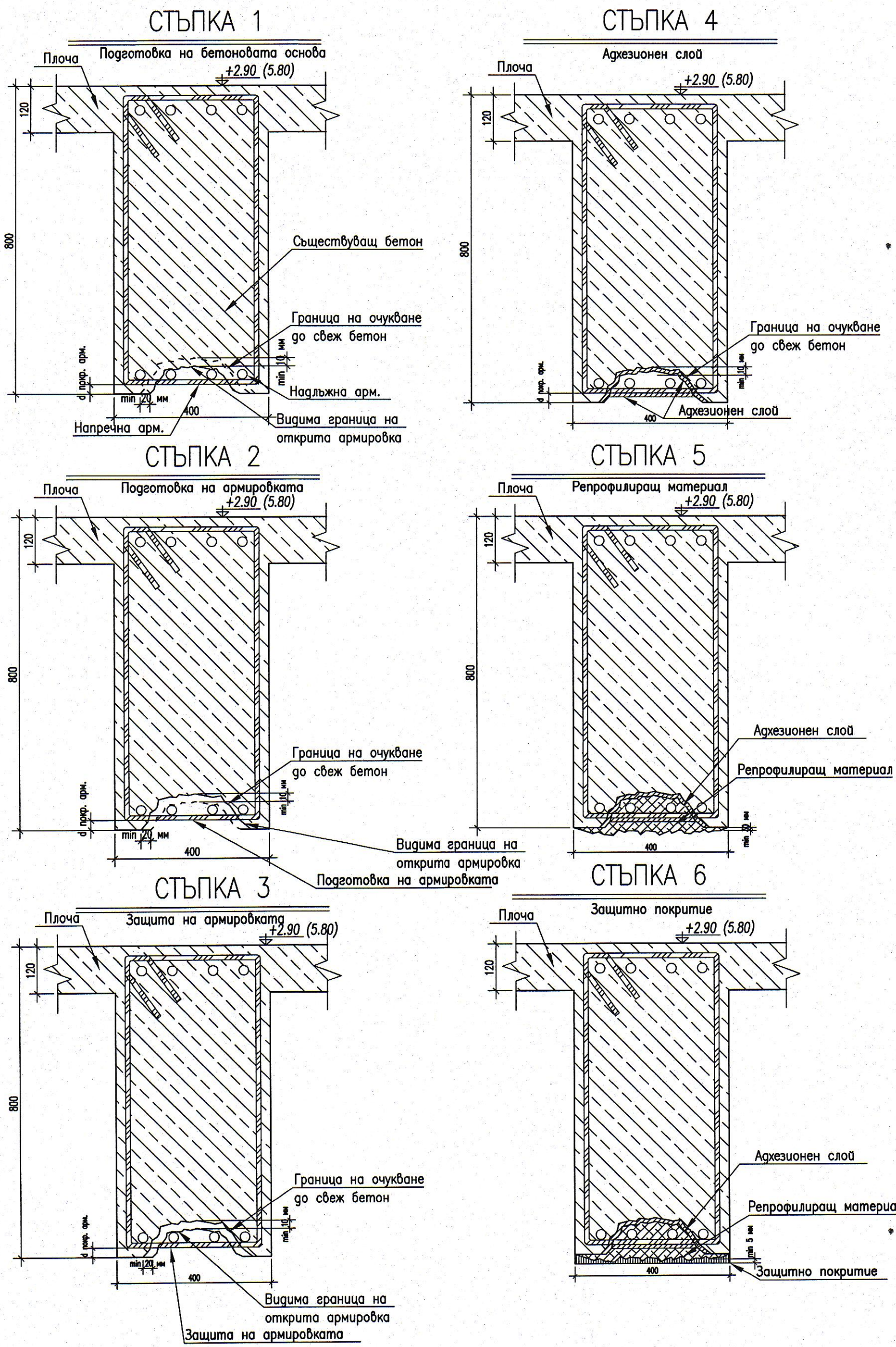


ДЕТАЙЛ ЗА ВЪЗСТАНОВЯВАНЕ НА СЕЧЕНИЕТО НА ГРЕДА

Д.12



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ ЗА ГРЕДИ НА КОТА +8,50

МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО
Разбиване на бетон	0.2 m ³
Подготовка на арматурата – по повърхността на арматурните пръти	3 m ²
Нанасяне на грунд и АКЗ върху арматурните пръти	3 m ²
Добавяне на прекъсната арматура	30 kg
Нанасяне на агезионен слой	5 m ²
Нанасяне на репрофилиращ материал	5 m ²
Нанасяне на защитна система	15 m ²

ТЕХНОЛОГИЯ НА ИЗПЪЛНЕНИЕ

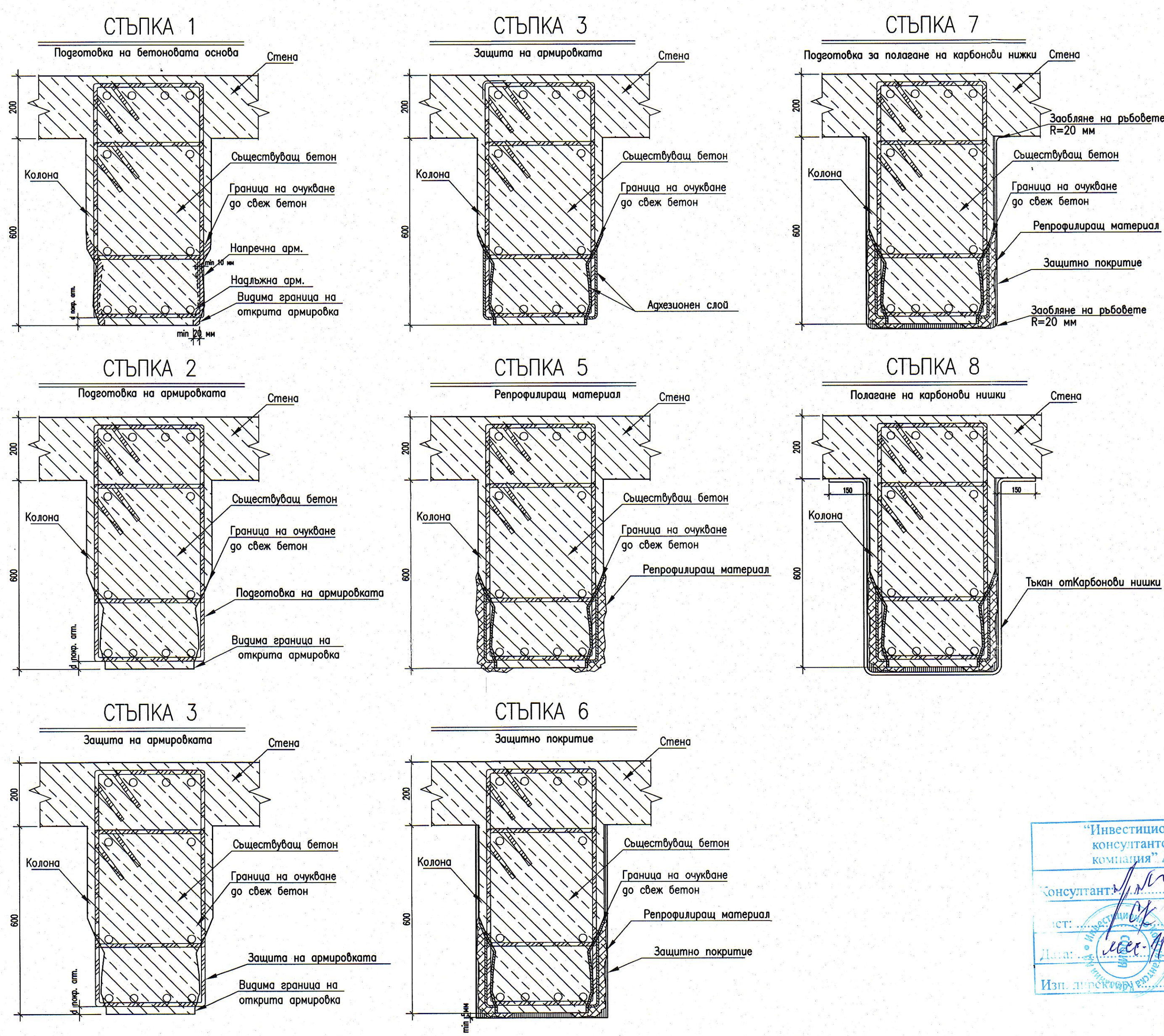
- Водна бластиране на обрушената повърхност и оголената арматура.
- Подготовка на бетонната повърхност до здрав бетон.
- Обработка на стената с агезионен състав.
- Половяне на репрофилиращ материал.
- Изпълнява се защитна минерална система.

МАТЕРИАЛИ:

- БЕТОН КЛАС C25/30; W/C=0.5 БДС EN 206-1:2000
- Арматурна стомана: – клас B420 (N) – БДС 4758:2008
- Системи за импрегниране – БДС EN 1504-2:2005
- Материали за репрофилиране – БДС EN 1504-3:2005

ДЕТАЙЛ ЗА ВЪЗСТАНОВЯВАНЕ НА СЕЧЕНИЕТО НА КОЛОНА

Д.9



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ КОЛОНИ

МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО
Разбиване на бетон	0.2 m ³
Подготовка на арматурата – по повърхността на арматурните пръти	3 m ²
Нанасяне на грунд и АКЗ върху арматурните пръти	3 m ²
Добавяне на прекъсната арматура	30 kg
Нанасяне на агезионен слой	5 m ²
Нанасяне на репрофилиращ материал	5 m ²
Нанасяне на защитна система	15 m ²
Тъкан от Карбонови нишки	130 m ²

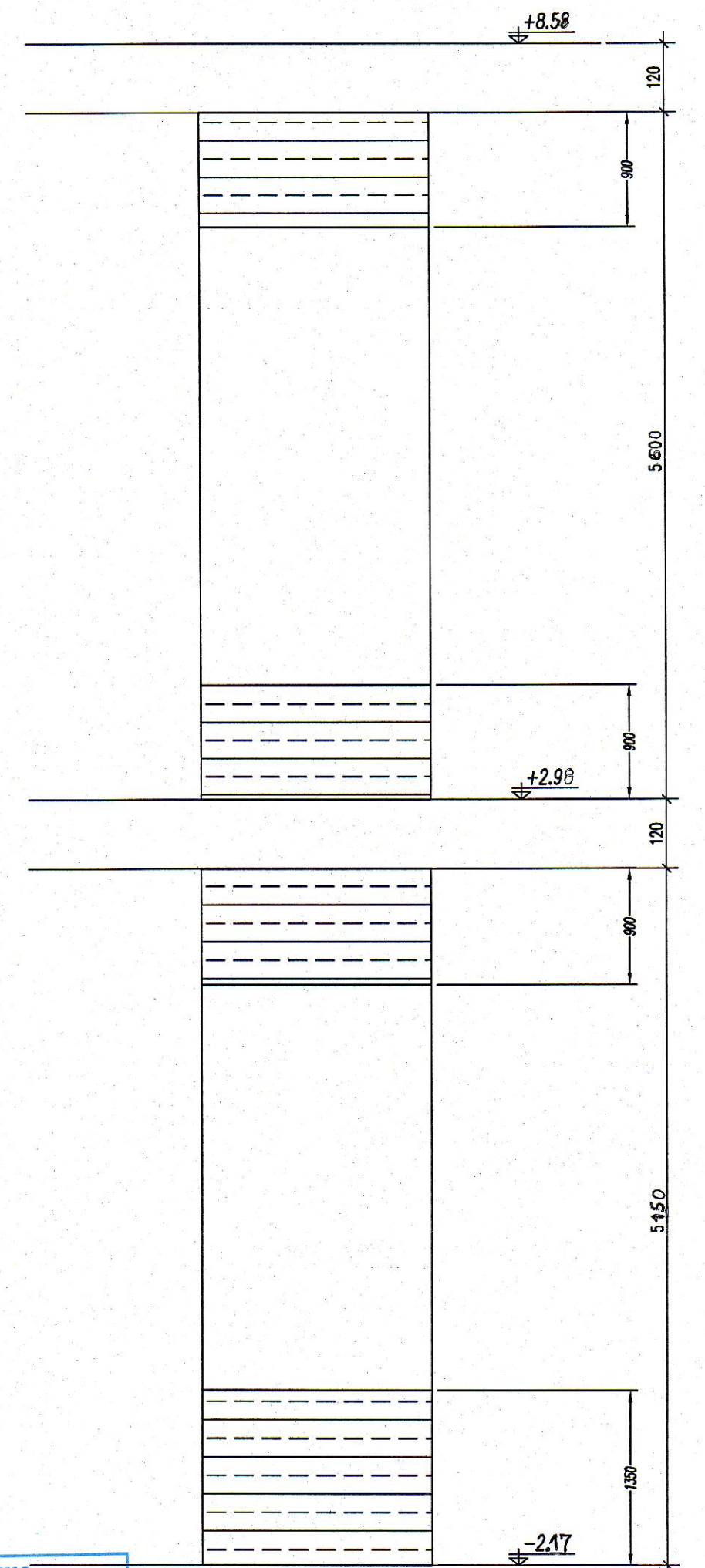
ТЕХНОЛОГИЯ НА ИЗПЪЛНЕНИЕ

- Водна бластиране на обрушената повърхност и оголената арматура.
- Подготовка на бетонната повърхност до здрав бетон.
- Обработка на стената с агезионен състав.
- Половяне на репрофилиращ материал.
- Изпълнява се защитна минерална система.
- Забляне на ръбовете с радиус 20 mm.
- Поставяне на карбонови нишки.

МАТЕРИАЛИ:

- БЕТОН КЛАС C25/30; W/C=0.5 БДС EN 206-1:2000
- Арматурна стомана: – клас B420 (N) – БДС 4758:2008
- Системи за импрегниране – БДС EN 1504-2:2005
- Материали за репрофилиране – БДС EN 1504-3:2005
- Тъкан от Карбонови нишки със следните характеристики:
– модул на линеен еластичен деформации: E=231000MPa
– гранична относителна деформация: 0,017
– дебелина на ламелата: 0,12mm

от K2 до K9 и от K12 до K19



Архитектура	арх. С. Добрев	ОВИК	инж. Димитров
Вик	инж. Ц. Димитрова	Пътна	инж. Бончева
Геодезия	инж. М. Кюрчиев	ПБ	инж. Кр. Георгиев
Електро	инж. А. Георгиев	ПЕЗ	инж. Кр. Георгиев
КИПИА	инж. А. Георгиев	Машинна	инж. Г. Атамиян

ТИ ТИА ИНЖЕНЕРИНГ ООД

София 1505, ул. „Джорджия“ №8, ет.4, вл.9
тел: +359 02 489 12 20, факс: +359 02 944 76 53
e-mail: ti_eng@abv.bg

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	СТОЛИЧНА ОБЩИНА чрез концесионер „Софийска вода“ АД		
ОБЕКТ:	Изготвяне на Технически проект за рехабилитация на стоманобетонната конструкция на резервоар „Под Симеоново“		
ПОДОБЕКТ:	СУХА КАМЕРА		
ЧЕРТЕЖ:	ДЕЙНОСТИ Д.9 и Д.12 РЕХАБИЛИТАЦИЯ НА КОЛОНИ И ГРЕДИ		
ПРОЕКТАНТИ:	инж. А. Ямболиев	ЧАСТ:	КОНСТРУКТИВНА
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	инж. А. Младенова	ФАЗА:	ТП
МАЩАБ:	1:10	Чертеш №:	ТЕ-W113-TP-22-01